



# Junta Tylox® MT

Junta para tuberías de microtúnel e hincado

La interrupción causada por la excavación de zanja abierto es cosa del pasado cuando los microtúneles son una opción. A diferencia de las técnicas de zanja abierto, los microtúneles instalan tuberías con una interrupción mínima en la superficie. Se excavan dos ejes en los extremos opuestos de la transmisión de túneles y se utiliza una máquina tuneladora de microtúneles controlada a distancia en combinación con un gato para instalar secciones de tubería subterráneos. A medida que la máquina tuneladora excava en el suelo, los segmentos de tubería se instalan uno por uno a través del primer eje y la tierra excavada y la lechada se eliminan del suelo. El resultado final es un túnel subterráneo que se instaló sin los exorbitantes costos de rehabilitación del sitio asociado con la excavación a lo largo de la tubería.

Para maximizar la longevidad de su próxima instalación de tubería de microtúneles, es importante utilizar productos herméticos que resistirán la prueba del tiempo. Sin uniones herméticas, el agua se infiltra en la tubería y transporta partículas de suelo con ella. Esto conducirá inevitablemente a la pérdida de finos de suelo alrededor de la tubería y la debilitará, lo que eventualmente puede causar un colapso total.

Las juntas de Hamilton Kent se han utilizado con éxito en numerosos proyectos de microtúneles en Norteamérica. Nuestras juntas ofrecen:

- **Cumplimiento de especificaciones** – Hay varias soluciones de juntas que cumplen con ASTM C443, ASTM C361, C1619 Clase A y Clase C, y CSA A257.3.
- **Conexiones herméticas** – Hay una variedad de perfiles disponibles para cumplir con diferentes requisitos, y algunos han sido probados a más de 50 PSI (345 kPa) sin fugas.
- **Amplia gama de tamaños disponibles** – Se puede acomodar tamaños de tubería de hasta 144".



- **Multiplifica la fuerza de tus estaciones de hincado** – La junta de Tylox® para estaciones intermedias de hincado (IJS) ayuda a minimizar las tensiones en la tubería que se hincado a través del suelo.
- **Protección adicional** – Detenga la infiltración de agua en los collares de acero de las tuberías con los sellos de bloque de Tylox (BS). Esta junta también soporta y asegura la posición de la junta primaria instalada en la espiga de la bentonita y la presión externa aplicada por el agua, además de proteger el collar de acero contra sustancias agresivas dentro de la tubería.

**Creando Una Infraestructura Hermética  
Para Un Futuro Eco-Durable**

## Materiales e identificación

Las juntas Tylox® MT se fabrican a partir de una variedad de compuestos de caucho sintético para cumplir o superar los requisitos de materiales de ASTM C361, C443, C425, C1619 y CSA A257.3.

La (s) especificación (es) y la aplicación de una junta se identifican mediante una raya de color alrededor de la periferia de la junta:

### Estandar

ASTM C443, C1619 Clase C, CSA A257.3	Raya Blanco
ASTM C361, C1619 Clase A, CSA A257.3	Raya Azul
ASTM C425, California Greenbook	Raya Verde

### Resistente al aceite

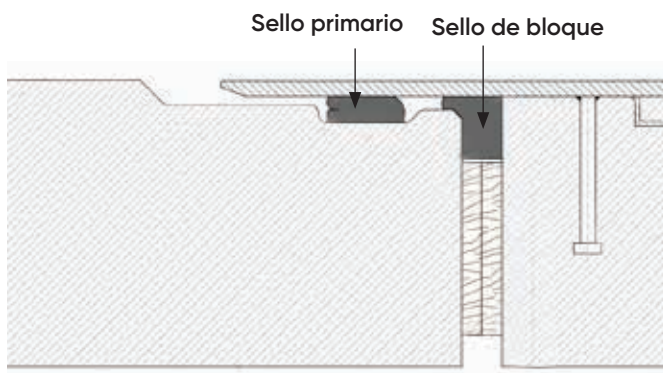
ASTM C443, C1619 Clase D, CSA A257.3 Caucho nitrilo	Raya Naranja
ASTM C443, C1619 Clase D, CSA A257.3 Caucho neopreno	Raya Amarillo

La lista anterior cubre las especificaciones estándar de América del Norte. Los materiales de las juntas están disponibles para cumplir con muchas otras especificaciones. Consulte a su representante de Hamilton Kent sobre los materiales para cumplir con sus especificaciones particulares, así como para obtener información adicional sobre los perfiles IJS y BS.

### La calificación de presión

Las juntas que se utilizan en las espigas de tuberías de los segmentos de túneles de microtúneles o hincado están diseñadas para proporcionar conexiones herméticas de hasta 50 PSI (345 kPa).

### Configuración de unión común



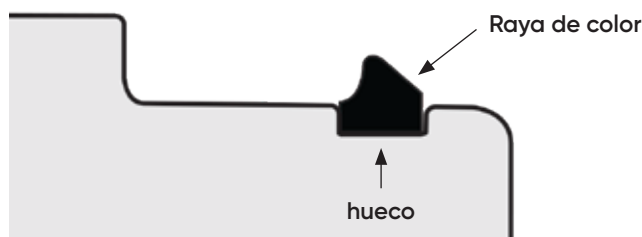
***HK*** **Hamilton Kent Inc.**  
**Sellando Su Conexión**

## Almacenamiento y manipulación

El cuidado adecuado de las juntas antes de la instalación garantizará la máxima facilidad de instalación y las máximas propiedades de sellado de la junta. Todas las juntas de caucho deben almacenarse en un lugar protegido, fresco y seco, lejos de condiciones climáticas extremas y sustancias nocivas en todo momento.

## Instalación

1. Asegúrese de que la campana y la espiga estén libres de grietas, astillas u otros defectos.
2. Cepille la suciedad y los escombros sueltos de la superficie interior de la campana, la espiga y la junta.
3. Estire la junta sobre la espiga dentro de la ranura y la tira de color hacia el extremo de la espiga.



4. Con una herramienta adecuada, iguale la tensión en la junta alrededor de toda la circunferencia de la espiga.
5. Lubrique completamente la junta y la superficie interior de la campana con un lubricante de grado apropiado para juntas de tubería Tylox®.
6. Alinee la espiga con la campana, asegurándose de que la junta esté en contacto con la campana alrededor de la periferia completa, luego empuje el tubo hacia su posición final utilizando medios manuales o mecánicos adecuados.

TEL: (800) 268 8479  
FAX: (888) 674 6960  
Portal: [www.hamiltonkent.com](http://www.hamiltonkent.com)  
E-MAIL: [information@hamiltonkent.com](mailto:information@hamiltonkent.com)